



HERRAMIENTAS LORENZO SALVADOR ESPAÑA. S.L.

C/SOR MARIA DE AGREDA 47 BIS LOCLAL 1

C.P 28017 MADRID

CIF:B87431367

TELEFONO: 666640519

CORREO: [hls.lorens@gmail.com](mailto:hls.lorens@gmail.com)

**A fecha del 1 de noviembre del 2023**

Estimado **MECANICA DE PRECISION TEJEDOR S.A.**

Analizando sus documentos de “**Observaciones**” a las certificaciones presentadas por nuestro fabricante “**Xiamen Golden Egret Alloy**” y la empresa certificadora **SGS** pasamos a aclarar y corregir sus observaciones.

**En concreto en este documento nos centramos en el MARCADO.**

### **Marcado de las piezas. 3.1**

**1**-Las barras del lote deberán se marcadas al 100% **CUMPLE**

**2**- El marcaje serán marcada en frío en la superficie frontal (extremo de ojiva) de acuerdo con el sentido de desplazamiento de la barra en el tratamiento, **CUMPLE**

**Nota:** Marcado con maquinaria laser.

Nota 2 El marcado debe de realizarse en máquina especial de” unidad en unidad”, debido a la longitud de la pieza.



HERRAMIENTAS LORENZO SALVADOR ESPAÑA. S.L.

C/SOR MARIA DE AGREDA 47 BIS LOCLAL 1

C.P 28017 MADRID

CIF:B87431367

TELEFONO: 666640519

CORREO: hls.lorens@gmail.com



图 1



图 2

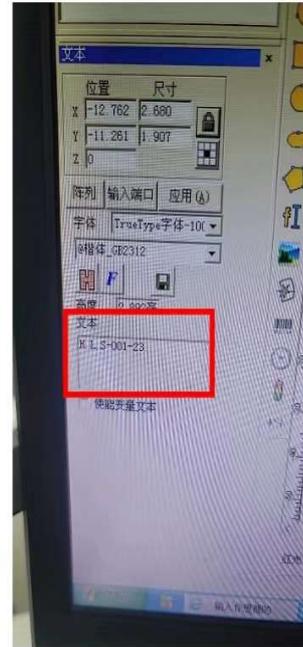


图 3



HERRAMIENTAS LORENZO SALVADOR ESPAÑA. S.L.

C/SOR MARIA DE AGREDA 47 BIS LOCLAL 1

C.P 28017 MADRID

CIF:B87431367

TELEFONO: 666640519

CORREO: hls.lorens@gmail.com

**3-** Estas marcas irán en una corona circular **CUMPLE**

**4-** Las medidas de todo el marcado a incorporar en la corona (Su requerimiento **3**)

son:  $\emptyset$  menor  $> 8,8$  ;  $\emptyset 45$  mayor  $< 20$  **CUMPLE**

**5-** El marcado deberá asegurarse que el marcado es legible y permanente **CUMPLE**

**6-** Siglas del fabricante (en este caso las siglas son HLS) **CUMPLE**

**7-** Número de lote, que no se repetirá durante el año **CUMPLE**

**8-** Dos últimas cifras del año de fabricación **CUMPLE**

Dicha información es un “**requerimiento de fabricación**” cosa distinta a un “**requerimiento de certificación**” salvo que se especifique de manera explícita ya que son parámetros que **se comprueban a simple vista**.

La realidad es que sí se certificó por 1-la empresa fabricante (Xiamen Golden Egret Alloy) y 2-empresa de certificación auditora (SGS).

Refrescamos el plano firmado por ambas empresas y que Fue ya aportado en las certificaciones.





HERRAMIENTAS LORENZO SALVADOR ESPAÑA. S.L.

C/SOR MARIA DE AGREDA 47 BIS LOCLAL 1

C.P 28017 MADRID

CIF:B87431367

TELEFONO: 666640519

CORREO: hls.lorens@gmail.com





HERRAMIENTAS LORENZO SALVADOR ESPAÑA. S.L.

C/SOR MARIA DE AGREDA 47 BIS LOCLAL 1

C.P 28017 MADRID

CIF:B87431367

TELEFONO: 666640519

CORREO: hls.lorens@gmail.com

**Por otra parte, detectamos que en estos requerimientos de fabricación tenían un error muy importante. Faltaba el poder individualizar cada una de las piezas del lote. En esta primera entrega son 100.**

**Esto significa que se ha aumentado por 100 el control de trazabilidad.**

**Simplemente y, a modo de ejemplo.**

**En el caso del este pedido de 10.200 unidades ocurre que si se siguen los parámetros aportado en su documento de "requerimiento de fabricación.**

**Se obtendrían 41 lotes. Y 41 individualizaciones y una vez analizado el marcado HLS serían 10.200.**

**En resumen pasamos de 41 individualizaciones a 10.000 .**

**Consecuentemente la trazabilidad y control de calidad se dispara por 250 veces.**

**MARCAJE DE LAS PIEZAS Y TRAZABILIDAD CUMPLE.**