

1- OBSERBACIONES

MPT

ULTRASONIDOS

A XIAMEN GOLDEN

EGRET ALLOY

-Certificado de material e informe de medición de XIAMEN GOLDEN EGRET SPECIAL ALLOY CO., LTD de fecha 2023/08/11

APARTADO EMAT 13010991	REQUERIMIENTO	APARTADO CERTIFICADO XIAMEN	Pág.	OBSERVACIONES	CUMPLE / NO CUMPLE
---------------------------	---------------	--------------------------------	------	---------------	--------------------

	RESUMEN 3.7. DUREZA			-SOLO SE INDICA UN RESULTADO. SE REQUIEREN 16 MEDIDAS EN LAS DOS SEIES INDICADAS. -NO EXISTE TRAZABILIDAD DEL MATERIAL AL NO CONOCERSE EL ORIGEN DE LAS PROBETAS.	NO CUMPLE
3.8.	DEFECTOS DE MATERIAL s/ 5.1.2: ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS. ULTRASONIDOS	Flow detection report	1 de 1	Se aporta informe de detección de defectos de XTC, de fecha 20/07/2023 s/ norma GBT4162-2022: <i>Method for ultrasonic testing of forged and rolled steel bars</i> . En dicho informe se indica que se cumplen los requerimientos estándar.	NO CUMPLE
	Las barras serán sometidas al 100% a un E.N.D. por ultrasonidos para garantizar la ausencia de defectos internos y externos.			No se indica la cantidad de piezas ensayadas. Se indica: Lote nº 1; Cantidad: 100 Pcs.	NO CUMPLE
	Se empleará como contraste la señal correspondiente a un defecto patrón de 0,5mm de diámetro.			No se indica.	NO CUMPLE
	El ensayo será ejecutado por el fabricante siguiendo los métodos de prueba establecidos por el mismo, previo conocimiento y aceptación por parte del receptor (Mecánica de Precisión Tejedor, S. A.).			Método de prueba no comunicado a Mecánica de Precisión Tejedor, S. A.	NO CUMPLE

OBSERVACIONES A INFORMES XIAMEN GOLDEN EGRET SPECIAL ALLOY CO., LTD (GESAC)

-Certificado de material e informe de medición de XIAMEN GOLDEN EGRET SPECIAL ALLOY CO., LTD de fecha 2023/08/11

APARTADO EMAT 13010991	REQUERIMIENTO	APARTADO CERTIFICADO XIAMEN	Pág.	OBSERVACIONES	CUMPLE / NO CUMPLE
	<p>En particular especificarán lo siguiente:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Equipo empleado • Proceso de ejecución • Defecto de patrón • Referencias para aceptación y rechazo • Cualificación del personal 			<ul style="list-style-type: none"> • Equipo empleado: HSD-UT-4. • Proceso de ejecución: s/ GBT4162-2022 • Defecto de patrón: No se indica. • Referencias para aceptación y rechazo: No se indica. • Cualificación del personal: No se indica. 	<p>CUMPLE CUMPLE NO CUMPLE NO CUMPLE NO CUMPLE</p>
	RESUMEN 3.8. DEFECTOS DE MATERIAL s/ 5.1.2: ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS. ULTRASONIDOS			<p>-NO SE APORTA EL ENSAYO AL 100% DE LAS PIEZAS. -NO SE INDICA MARCADO DE LAS PIEZAS INDICADO EL APARTADO 3.1 DE LA EMAT. NO EXISTE TRAZABILIDAD. -NO SE ESPECIFICA EL PROCESO DE EJECUCIÓN, CUALIFICACIÓN DE PERSONAL, ETC.</p>	NO CUMPLE
4.	REQUERIMIENTOS DEL LOTE				CUMPLE
	Para las 100 primeras unidades, el lote lo constituirán esas 100 unidades.			Lote de 100 unidades.	CUMPLE

1- OBSERBACIONES

MPT

ULTRASONIDOS

A SGS

OBSERVACIONES A INFORME SGS TEST REPORT No.: XMIN2308001889ML01_EN (sin fecha)

APARTADO EMAT 13010991	REQUERIMIENTO	APARTADO TEST REPORT SGS	Pág.	OBSERVACIONES	CUMPLE / NO CUMPLE
	El ensayo será ejecutado por el fabricante siguiendo los métodos de prueba establecidos por el mismo, previo conocimiento y aceptación por parte del receptor (Mecánica de Precisión Tejedor, S. A.).			No se ha comunicado a MPT, S. A. que se fuera a realizar ensayo por líquidos penetrantes en lugar de por ultrasonidos.	NO CUMPLE
	En particular especificarán lo siguiente: <ul style="list-style-type: none"> • Equipo empleado • Proceso de ejecución • Defecto de patrón • Referencias para aceptación y rechazo • Cualificación del personal 			El equipo empleado, proceso de ejecución, etc. corresponden a líquidos penetrantes, en lugar de ultrasonidos, que es lo que se solicita. No se indica la cualificación de la persona.	NO CUMPLE
	RESUMEN 3.8. DEFECTOS DE MATERIAL s/ 5.1.2: ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS. ULTRASONIDOS			NO SE HA REALIZADO INSPECCIÓN POR ULTRASONIDOS.	NO CUMPLE
4.	REQUERIMIENTOS DEL LOTE			No se indica lote.	NO CUMPLE
	Para las 100 primeras unidades, el lote lo constituirán esas 100 unidades.				

**NOTA: SE INDICA QUE LAS MUESTRAS ENSAYADAS SON RETENIDAS SOLO DURANTE 30 DÍAS.
ESTAS MUESTRAS DEBEN ENTREGARSE A MECÁNICA DE PRECISIÓN TEJEDOR, S. A.**

OBSERVACIONES A INFORME SGS TEST REPORT No.: XMIN2308001889ML01_EN (sin fecha)

APARTADO EMAT 13010991	REQUERIMIENTO	APARTADO TEST REPORT SGS	Pág.	OBSERVACIONES	CUMPLE / NO CUMPLE
------------------------------	---------------	-----------------------------------	------	---------------	-----------------------

PLANO	COTAS DEL PLANO 0512.021.0101 rev I	6	6 a 12		VER INFORME
	Para lote de 100 unidades el muestreo será de 10 uds.			Se registran los valores de 3 piezas	NO CUMPLE
	Valores de las cotas dentro de tolerancia			Ligeras desviaciones en alguna cota. No se han registrado algunas cotas.	VER INFORME
	Masa indicada en el plano: 3176 g ±20 g			Masa nominal indicada en el informe de SGS: 3157 g ±90 g. Valores obtenidos: 3090 g, 3085 g y 3090 g. Desviaciones: -66 g, -71 g y -66 g	NO CUMPLE

OBSERVACIONES RELATIVAS A LOS EQUIPOS DE MEDICIÓN E INSPECCIÓN:

- En el informe de medición aportado por SGS se indican los tipos de instrumentos empleados en la verificación de cada posición del informe, pero no se identifican con su correspondiente código.
- No se aporta identificación de los equipos de medición empleados por SGS, ni sus correspondientes certificados de calibración.

1- OBSERBACIONES

FM GRANADA

ULTRASONIDOS

A XIAMAEN

GOLDEN Y A SGS

Se aporta certificado de análisis de material de XIAMEN GOLDEN EGRET e informe de SGS.

Se requieren 3 probetas que posteriormente serán empleadas en el ensayo de compresión (anexo 3, marca C).

- En el certificado de XIAMEN no se indica la norma según la cual se ha determinado la densidad ni el número de probetas, ni su forma ni dimensiones.
- En el informe de SGS solo se indica el resultado de 2 probetas.
- Los valores de densidad obtenidos son aceptables en ambos informes.
- En ninguno de los dos informes se indica de dónde se han obtenido las probetas ni su forma ni dimensiones. No existe trazabilidad del material.

- 3.7. DUREZA s/ 5.2.3.3.

Se requiere un mínimo de 16 medidas por lote, sobre una única barra de material en las dos series y con las probetas especificadas en el apartado 5.2.3.3.

Se aporta certificado de análisis de material de XIAMEN GOLDEN EGRET e informe de SGS. Los valores de dureza obtenidos son conformes, pero:

- En el informe de XIAMEN solo se indica un resultado, y en el informe de SGS solo se indica 3 resultados de 1 probeta. No se han realizado las series requeridas.
- En ninguno de los dos informes se indican las dimensiones de las probetas ni de dónde se han obtenido estas. Por lo tanto, no hay trazabilidad del material.

- 3.8. DEFECTOS DE MATERIAL s/ 5.1.2: ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS. ULTRASONIDOS

Se requiere ensayo por ultrasonidos al 100% de las barras para garantizar la ausencia de defectos internos y externos.

Se aporta informe de detección de defectos de XTC, de fecha 20/07/2023 s/ norma GBT4162-2022: *Method for ultrasonic testing of forged and rolled steel bars*. En dicho informe se indica que se cumplen los requerimientos estándar. No obstante:

- No se aporta el ensayo al 100% de las piezas. Se indica: Lote nº 1; Cantidad: 100 Pcs., pero no se indica la cantidad de piezas ensayadas.
- No se indica la señal empleada como contraste.
- No se indica el defecto de patrón.
- No se indican las referencias para aceptación y rechazo.
- No se indica la cualificación del personal.
- No se indica el marcado de las piezas indicado en el apartado 3.1 de la EMAT-13010991.

En el informe de SGS se incluye inspección por líquidos penetrantes, s/ ISO 3452-1 a una sola barra, en lugar de la inspección por ultrasonidos al 100% solicitada.