

Modificación de plano

Recibidos

Buscar todos los mensajes con la etiqueta "Recibidos"

Eliminar la etiqueta "Recibidos" de esta conversación

L

Lorenzo Salvador De Gea Elvira

1:05 (hace
6 horas)

para mí

Buenas tardes .

Como se les comunicó ayer lunes 17 de julio del 2023 , respecto del plano modificado de la pieza con fecha 10 de julio del 2023 contratada con Mecanica de Precisión Tejedor S.A y Herramientas Lorenzo Salvador España S.L. firmado el pedido el 30 de junio del 2023.

Debido a la modificación del plano de fabricación de los núcleos del día 10 de julio del 2023, con posterioridad a lo firmado el día 28 de junio del 2023 para la fabricación de los núcleos del plano recibido el 23 de marzo del 2023 para fabricar 20.000 unidades , de las cuales se fabricaron 2 muestras que se comprobaron y se verificaron por el departamento de verificación de Mecanica de precision Tejedor S.A.

Las cuales se dieron por perfectamente válidas.

Por ello las medidas modificadas con posterioridad a dicho pedido, dado por la importancia que tienen en su fabricación, ya que han variado en varias medidas difíciles de conseguir no podemos admitir dichas modificaciones , por ello se les avisa de que las modificaciones varían la tolerancia de las medidas de la pieza principal ,con lo cual se tiene que modificar el valor de dicha pieza.

Las medidas modificadas son las siguientes para que quede constancia de las mismas.

Medida de diámetro 25 Tolerancia " 0 a -0,1" .Aceptadas en la primera fabricación de las muestras y certificadas por su departamento de verificación como medidas valida de diámetro 25 Tolerancia " 0 a -0,1" dicha medida ha cambiado a ser diametro 25 Tolerancia " 0 a -0,05" la medida **varía 5 centesimas** la cual no es aceptada en esta segunda propuesta, para que quede constancia de que las modificaciones de dichas medidas han sido con posterioridad al encargo realizado con Mecanica de Precision Tejedor S.A a Herramientas Lorenzo Salvador España S.L firmado en el contrato con el primer plano de fecha 23 de marzo del 2023 que se suministró a Herramientas Lorenzo Salvador España S.L para la fabricación de la pieza.

Medida de diámetro 26 Tolerancia " 0 a -0,05" .Aceptadas en la primera fabricación de las muestras y certificadas por su departamento de verificación como medidas valida de diámetro 26 Tolerancia " 0 a -0,05" dicha

medida ha cambiado a ser diametro 26 Tolerancia " 0 a -0,02" la medida **varía 3 centesimas** la cual no es aceptada en esta segunda propuesta, para que quede constancia de que las modificaciones de dichas medidas han sido con posterioridad al encargo realizado con Mecanica de Precision Tejedor S.A a Herramientas Lorenzo Salvador España S.L firmado en el contrato con el primer plano de fecha 23 de marzo del 2023 que se suministró a Herramientas Lorenzo Salvador España S.L para la fabricación de la pieza.

Medida de 135,25 aplicada Tolerancia ISO 2678 mk .Aceptadas en la primera fabricación de las muestras y certificadas por su departamento de verificación como medidas valida de 135,25 Tolerancia" +0,5 a -0,5" dicha medida ha cambiado a ser 135.25 Tolerancia "+0,1 a -0,1" la medida **varía 8 décimas** la cual no es aceptada en esta segunda propuesta, para que quede constancia de que las modificaciones de dichas medidas han sido con posterioridad al encargo realizado con Mecanica de Precision Tejedor S.A a Herramientas Lorenzo Salvador España S.L firmado en el contrato con el primer plano de fecha 23 de marzo del 2023 que se suministró a Herramientas Lorenzo Salvador España S.L para la fabricación de la pieza.

Medida de 247,01 Tolerancia "+0,05 a 0" .Aceptadas en la primera fabricación de las muestras y certificadas por su departamento de verificación como medidas valida 247,01 Tolerancia "+0,05 a 0"de dicha medida ha cambiado a ser 247,01 Tolerancia "+0,01 0" la medida **varía 4 centesimas** la cual no es aceptada en esta segunda propuesta, para que quede constancia de que las modificaciones de dichas medidas han sido con posterioridad al encargo realizado con Mecanica de Precision Tejedor S.A a Herramientas Lorenzo Salvador España S.L firmado en el contrato con el primer plano de fecha 23 de marzo del 2023 que se suministró a Herramientas Lorenzo Salvador España S.L para la fabricación de la pieza.

Medida de 3,09 aplicada Tolerancia ISO 2678 mk .Aceptadas en la primera fabricación de las muestras y certificadas por su departamento de verificación como medidas valida de 3.09 Tolerancia" +0,5 a -0,5" dicha medida ha cambiado a ser 3,09 Tolerancia "+0,1 a 0" la medida **varía 9 décimas** la cual no es aceptada en esta segunda propuesta, para que quede constancia de que las modificaciones de dichas medidas han sido con posterioridad al encargo realizado con Mecanica de Precision Tejedor S.A a Herramientas Lorenzo Salvador España S.L firmado en el contrato con el primer plano de fecha 23 de marzo del 2023 que se suministró a Herramientas Lorenzo Salvador España S.L para la fabricación de la pieza.

Medida de 4.5 Tolerancia "+0,1 a -0,1" .Aceptadas en la primera fabricación de las muestras y certificadas por su departamento de verificación como medidas valida 4,5 Tolerancia "+0,1 a -0,1"de dicha medida ha cambiado a ser 4,5 Tolerancia "0 a -0,1" la medida **varía 1 decima** la cual no es aceptada en esta segunda propuesta, para que quede constancia de que las modificaciones de dichas medidas han sido con posterioridad al encargo realizado con Mecanica de Precision Tejedor S.A a Herramientas Lorenzo Salvador España S.L firmado en el contrato con el primer plano de fecha 23 de marzo del 2023 que se

suministró a Herramientas Lorenzo Salvador España S.L para la fabricación de la pieza.

Y la medida de longitud de 84,4 aplicada Tolerancia ISO 2678 mk "+0,3 a -0,3" .Aceptadas en la primera fabricación de las muestras y certificadas por su departamento de verificación como medidas valida de 84,4 aplicada Tolerancia ISO 2678 mk " +0,3 a -0,3". Dicha medida no aparece en la modificación del segundo plano para que quede constancia de que las modificaciones de dicha medida han sido con posterioridad al encargo realizado con Mecanica de Precision Tejedor .S.A a Herramientas Lorenzo Salvador España SL firmado en el contrato con el primer plano de fecha 23 de marzo del 2023 que se suministró a Herramientas Lorenzo Salvador España S.L. para la fabricación de la pieza .

Por lo que les informamos que las 100 primeras piezas se están fabricando, son según las medidas del primer plano con fecha del 23 de marzo del 2023. Por lo cual el segundo plano modificado enviado el 10 de julio del 2023 las medidas cambiadas son muy críticas para dicha pieza por la complejidad de la misma y las exigencias del cliente final, por lo que no asumimos el incremento de precios de fabricación de las mismas para ello les informamos que al hacer caso omiso de dichas modificaciones no nos hacemos cargo de que dichas piezas no sean validadas ya que Mecanica de Precision Tejedor S.A no ha avisado de dichos cambios en la fabricación.

Quedan notificados de los cambios realizados por su parte unilateralmente sin previo aviso.

Gracias y reciban un cordial saludo.

Les adjuntamos la tabla de medidas modificadas.

Herramientas Lorenzo Salvador España, s.l
C/ Sor María de Ágreda, 47 Duplicado Local 1
28017 Madrid
Móvil 666640519