

3.2. DIMENSIONAL

Las barras serán suministradas con las dimensiones, tolerancias y acabados superficiales que se indican en el croquis correspondiente (ver Anexos 1 y 2 y punto 5.2.1).

El estado de suministro (forjado/mecanizado) y la longitud final de la barra serán especificadas por Mecánica de Precisión Tejedor, S. A., en el contrato. **En este caso el estado de suministro es mecanizado.**

5.2. CONTROLES POR MUESTREO

5.2.1. DIMENSIONALES

5.2.1.1. EJECUCIÓN

Se toman como muestra 13 barras por lote. En cada una de ellas se comprueba:

- Diámetro, inferior al mínimo
- Longitud, inferior a la mínima
- Perpendicularidad
- Rectitud
- Acabado superficial

Ver **anexo 1 para material forjado (no aplica en este caso)** y **anexo 2 para material mecanizado**



MECÁNICA DE PRECISIÓN TEJEDOR, S. A.

EMAT 70362

Rev. 1

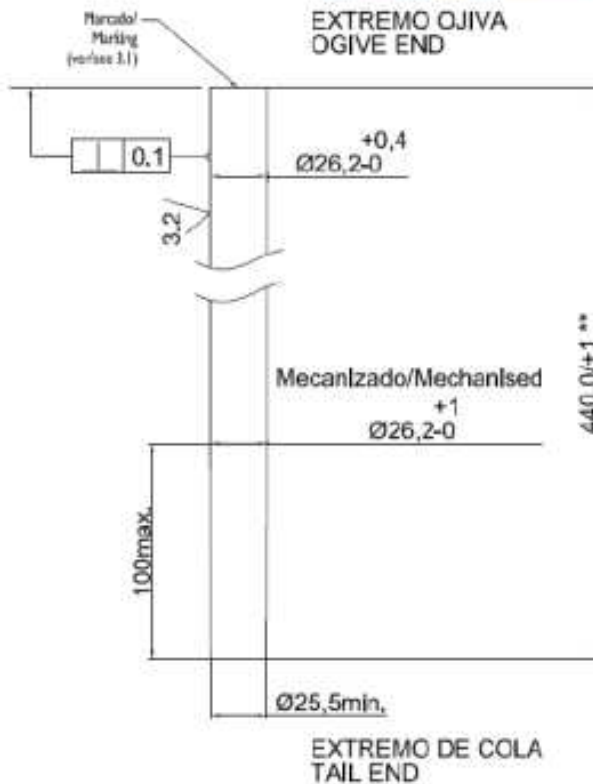
REQUERIMIENTOS PARA LAS BARRAS DE WOLFRAMIO PARA LA FABRICACIÓN DEL ARTÍCULO 70362

Fecha: 22/06/2023

Página 12 de 16

ANEXO 2

Croquis de barra mecanizada



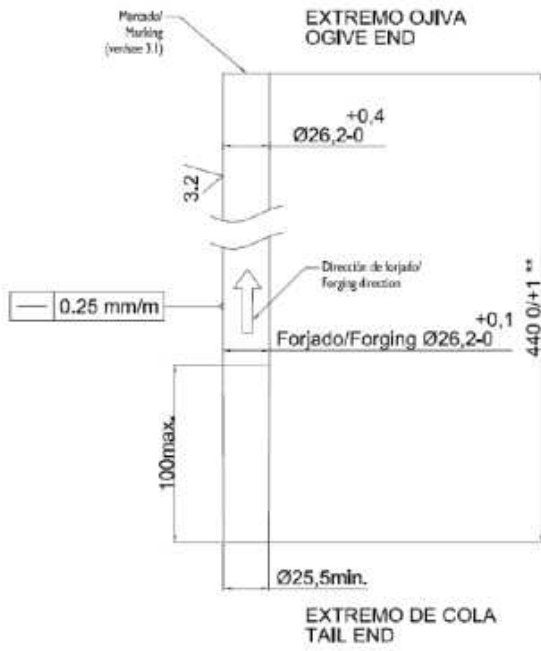
** A CONFIRMAR POR EL PETICIONARIO (VER 3.2)
** TO BE NEGOTIATED (SEE 3.2)

CROQUIS DE BARRA MECANIZADA
SKETCH FOR MECHANISED STICK

ANEXO 2 / ANNEX 2

	MECÁNICA DE PRECIÓN TEJEDOR, S. A.	EMAT 70362
	REQUERIMIENTOS PARA LAS BARRAS DE WOLFRAMIO PARA LA FABRICACIÓN DEL ARTÍCULO 70362	Rev. 1 Fecha: 22/06/2023 Página 11 de 16

ANEXO 1
Croquis de barra forjada (NO APLICA)



** A CONFIRMAR POR EL PETICIONARIO (VER 3.2)
** TO BE NEGOTIATED (SEE 3.2)

CROQUIS DE BARRA FORJADA
SKETCH FOR FORGED STICK