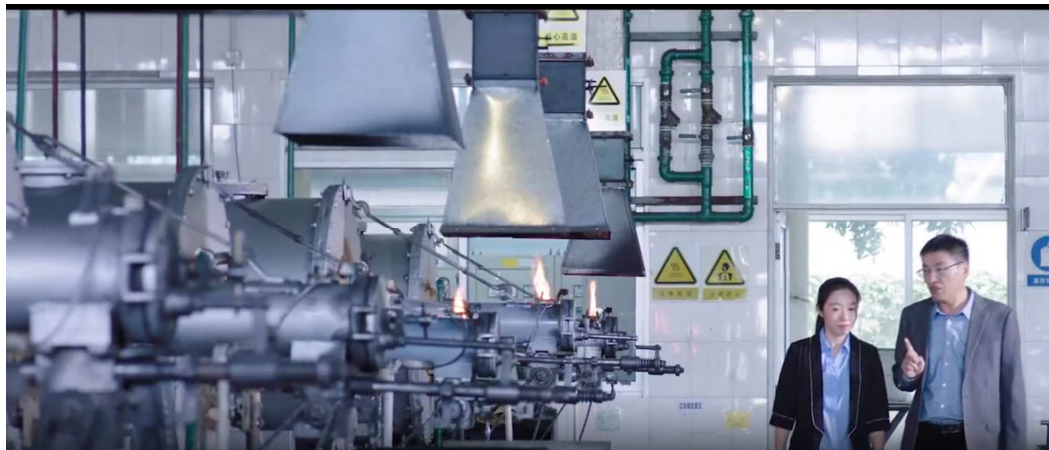




1- FABRICACIÓN DE BARRA EN BRUTO (SIN MECANIZAR)
PASO 1- OBTENCIO DE POLVO METALÚRGICO (VIENE DE MINERALES)



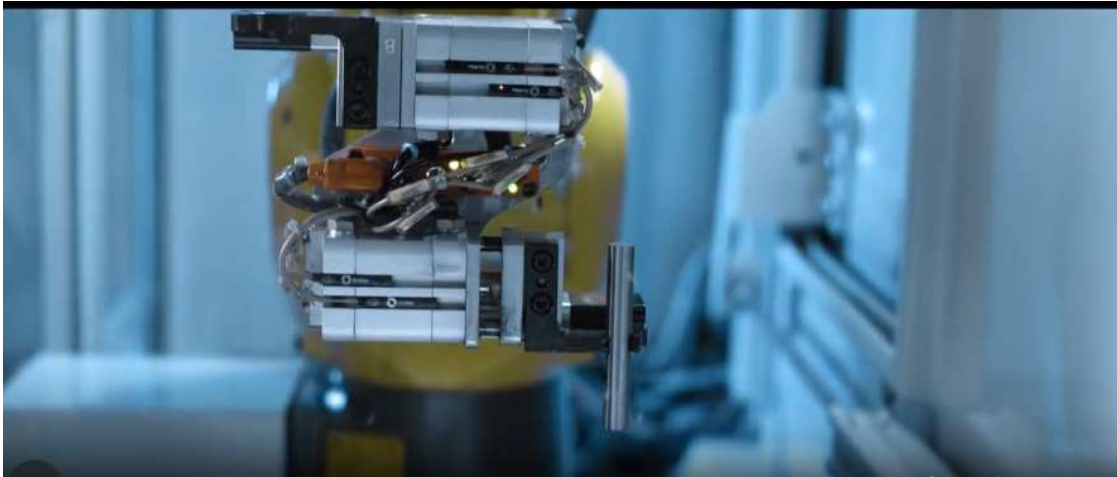
PASO 2- SE COCINAN LOS POLVOS PARA GENERAR PROPIEDADES



3- SE PRENSA EL PRODUCTO PARA OBTENER UNA PRE BARRA EN BRUTO



4-DIFERENTES TRATAMIENTOS TÉRMICOS



5- YA TENEMOS LA BARRA EN BRUTO



6-CONTROL QUIMICO, ESTRUCTURA GRANLAR Y ENSÁYOS DE PORPORCIONES MECÁNICAS



6-CONTROL QUIMICO, ESTRUCTURA GRANLAR Y ENSÁYOS DE PORPORCIONES MECÁNICAS



6-CONTROL QUIMICO, ESTRUCTURA GRANLAR Y ENSÁYOS DE PORPORCIONES MECÁNICAS

Tungsten alloy rod machining and ultrasonic inspection instructions

1. Ultrasonic inspection instructions:

According to GBT4162-2022 standard method, the blank was tested by ultrasonic immersion method:



7- CONTROL DE ULTRASONIDOS



8-EVOLUCIÓN DE MECANIZADO



8-EVOLUCIÓN DE MECANIZADO



8-EVOLUCIÓN DE MECANIZADO



9-CONTROL DE MEDICIÓN 26 PUNTOS DE CONTROL BAJO CONTRAO



9-CONTROL DE MEDICIÓN 26 PUNTOS DE CONTROL BAJO CONTRAO



9-CONTROL DE MEDICIÓN 26 PUNTOS DE CONTROL BAJO CONTRAO

10- CERTIFICACIONES