

3.8. DEFECTOS DE MATERIAL

Las barras serán sometidas al 100% a un E.N.D. por ultrasonidos para garantizar la ausencia de defectos internos y externos.

Se empleará como contraste la señal correspondiente a un defecto patrón de 0,5mm de diámetro.

El ensayo se ejecuta según se indica en **5.1.2.**

5.1.2. ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS. ULTRASONIDOS

5.1.2.1. EJECUCIÓN

Las barras del lote, al 100%, serán sometidas a este ensayo de acuerdo con el requisito del punto **3.8.**

El ensayo será ejecutado por el fabricante siguiendo los métodos de prueba establecidos por el mismo, previo conocimiento y aceptación por parte de Mecánica de Precisión Tejedor, S. A. En particular especificarán lo siguiente: • **Equipo empleado** • **Proceso de ejecución** • **Defecto de patrón** • **Referencias para aceptación y rechazo**