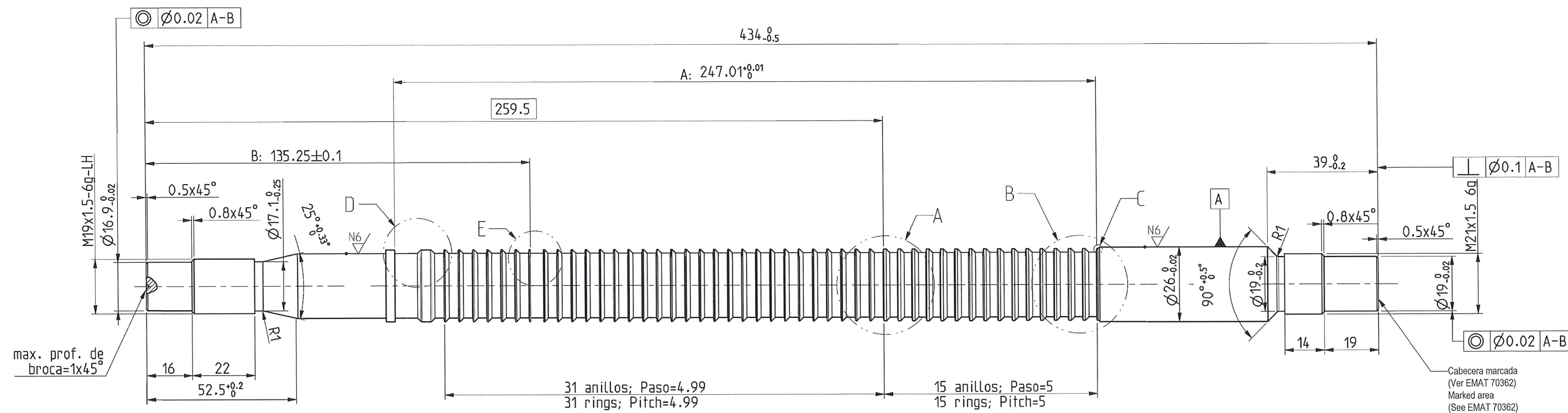
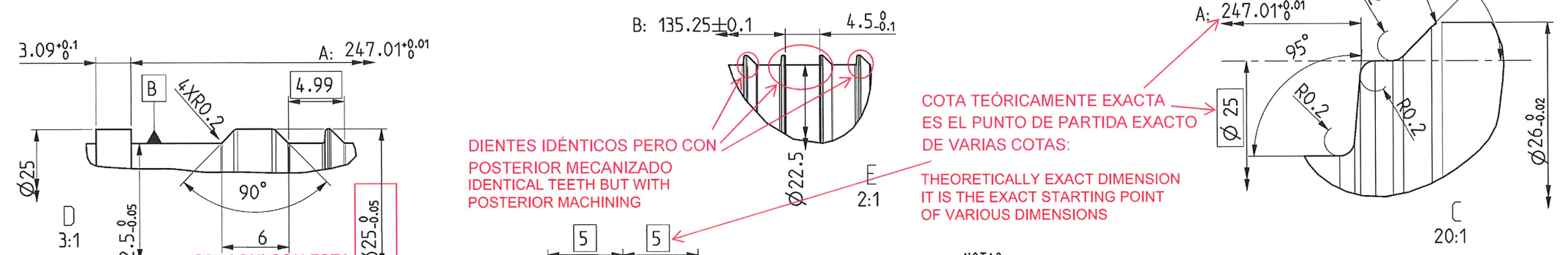


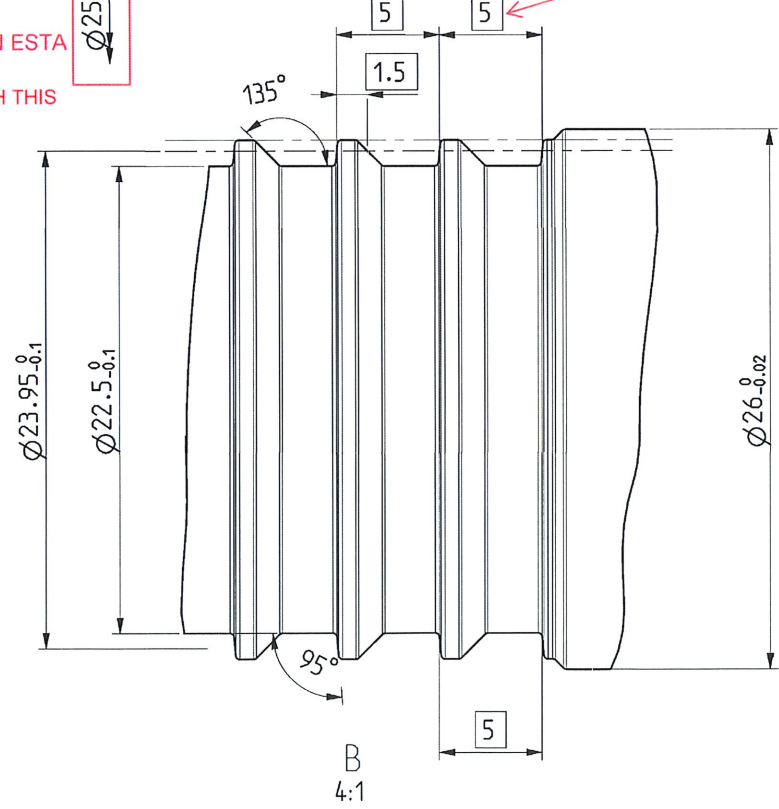
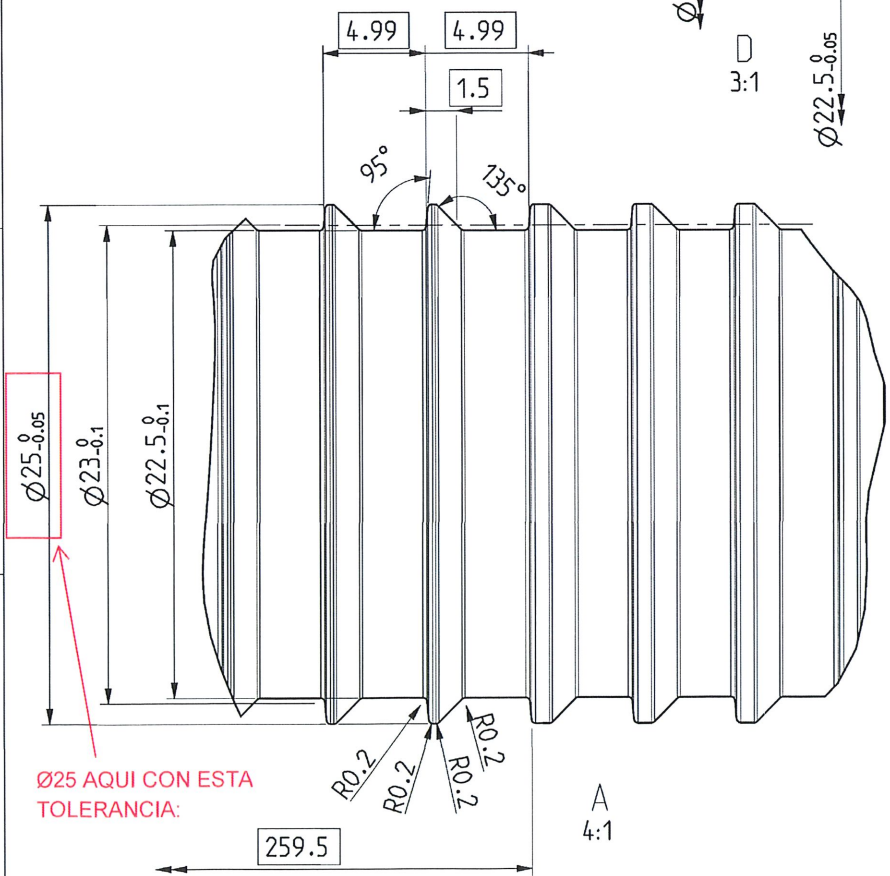
Todos las dimensiones que se referencia son de pieza acabada incluyendo tratamientos y acabados superficiales



**DIMENSIONES DEL MECANIZADO A DISTANCIA 135.25:**



- NOTAS:**
- 1.-El material responderá a la esp.EMAT-70362
  - 2.-Las marcas de identificación en la barra en estado de suministro, se corresponderá con el extremo de Ojiva del Nucleo mecanizado. (La marca de la cabecera se tiene que mantener visible en todo el proceso.)
  - 3.- Masa 3176 g  $\pm$  20g
- NOTES:**
- 1.-The material will respond to esp.EMAT-70362
  - 2.-The identification marks on the bar in the state of supply, will correspond to the end of the machined core. (The marking of the head must be kept visible during the whole process).
  - 3.- Mass 3176 g  $\pm$  20g



MATERIAL Ver nota 1/See note 1	RUGOSIDAD EN ISO 1302	Tolerancias no indicadas		
TRATAMIENTO TERMICO	DIBUJADO: A. J. Ruiz	ISO 2768 mK		
TRATAMIENTO SUPERFICIAL	REVISADO: Briales	Acuerdos no indicados		
	APROBADO: Briales	FORMATO ESCALA A2 1:1	MASA 3.1 Kg	ISO 13715
<b>M. P. T. S. A.</b> MECANICA DE PRECISION TEJEDOR		DENOMINACION <b>NUCLEO</b>	NCAGE 99ZXB	CREACION ECN-512-013
ESTADO DEL DOCUMENTO <b>VALIDADO</b>	NUMERO DE PLANO 70362	NUMERO REFERENCIA 70362	REV. 1	HOJA 1/1