

HERRAMIENTAS LORENZO SALVADOR ESPAÑA. S.L.

C/SOR MARIA DE AGREDA 47 BIS LOCLAL 1

C.P 28017 MADRID

CIF:B87431367

TELEFONO: 666640519

CORREO: hls.lorens@gmail.com

Estimado Cliente, a 6 de noviembre del 2023.

De parte de Herramientas Lorenzo Salvador España S.L.

Escribimos esta contestación a las observaciones remitidas por Mecánica de Precisión Tejedor S.A en documento de 17 de octubre de 2023, al punto 3.2 del requerimiento.

Queremos pasar a explicar el motivo por el que sus observaciones **son totalmente falsas y equivocadas.**

El primer paso es recordar qué es lo que dice en su documento al que denomina “requerimientos de fabricación”

Literal

3. REQUISITOS DEL MATERIAL



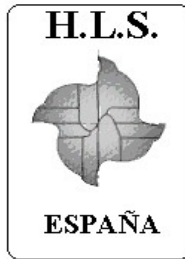
3.2. DIMENSIONAL

Las barras serán suministradas con las dimensiones, tolerancias y acabados superficiales que se indican en el croquis correspondiente (ver Anexos 1 y 2 y punto 5.2.1).

El estado de suministro (forjado/mecanizado) y la longitud final de la barra serán especificadas por Mecánica de Precisión Tejedor, S. A., en el contrato.

En este caso el estado de suministro es mecanizado.

- Y seguimos con el literal de los “requerimientos de fabricación”.



HERRAMIENTAS LORENZO SALVADOR ESPAÑA. S.L.

C/SOR MARIA DE AGREDA 47 BIS LOCLAL 1

C.P 28017 MADRID

CIF:B87431367

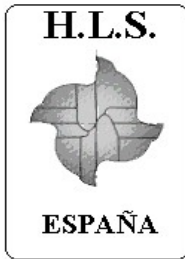
TELEFONO: 666640519

CORREO: hls.lorens@gmail.com

- **5.2.1. DIMENSIONALES**
- **5.2.1.1. EJECUCIÓN** Se toman como muestra 13 barras por lote
- . En cada una de ellas se comprueba:
 - • Diámetro, inferior al mínimo
 - • Longitud, inferior a la mínima
 - • Perpendicularidad
 - • Rectitud •
- Acabado superficial Ver anexo 1 para material forjado (no aplica en este caso) y anexo 2 para material mecanizado

Así mismo recordamos los anexos 1 anexo 2 y el documento dimensional contratado bajo plano y no bajo croquis anexo 2. El croquis anexo 2 es un plano que no tiene validez alguna, cosa que conoce perfectamente y el plano que adjuntamos es el plano contratado sin ninguna duda.

Anexo1:” según sus instrucciones le recordamos que” (no aplica en este caso)”.



HERRAMIENTAS LORENZO SALVADOR ESPAÑA. S.L.


C/SOR MARIA DE AGREDA 47 BIS LOCLAL 1

C.P 28017 MADRID

CIF:B87431367

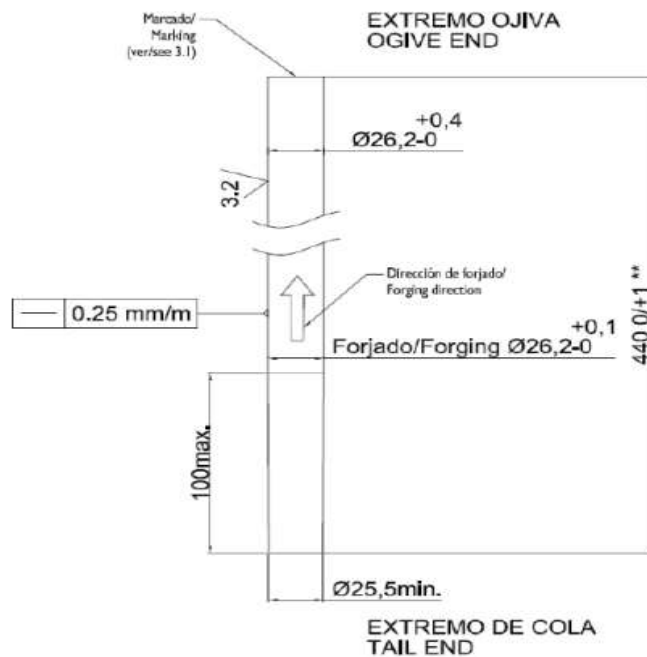
TELEFONO: 666640519

CORREO: hls.lorens@gmail.com

 MECÁNICA DE PRECISIÓN TEJEDOR, S. A.	EMAT 7036Z
	Rev. 1
REQUERIMIENTOS PARA LAS BARRAS DE WOLFRAMIO PARA LA FABRICACIÓN DEL ARTÍCULO 7036Z	Fecha: 22/06/2023 Página 11 de 16

ANEXO 1

Croquis de barra forjada (NO APLICA)



**** A CONFIRMAR POR EL PETICIONARIO(VER 3.2)
** TO BE NEGOTIATED (SEE 3.2)**

**CROQUIS DE BARRA FORJADA
SKETCH FOR FORGED STICK**

ANEXO 1 / ANNEX 1



HERRAMIENTAS LORENZO SALVADOR ESPAÑA. S.L.

C/SOR MARIA DE AGREDA 47 BIS LOCLAL 1


C.P 28017 MADRID

CIF:B87431367

TELEFONO: 666640519

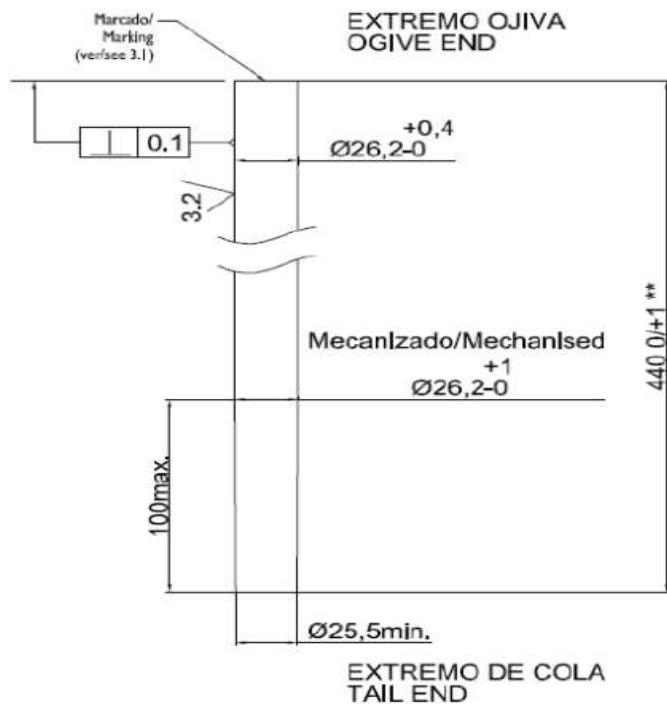
CORREO: hls.lorens@gmail.com

Y recordamos su **anexo 2**.

	MECÁNICA DE PRECISIÓN TEJEDOR, S. A.	EMAT 70362
		Rev. 1
REQUERIMIENTOS PARA LAS BARRAS DE WOLFRAMIO PARA LA FABRICACIÓN DEL ARTÍCULO 70362		Fecha: 22/06/2023 Página 12 de 16

ANEXO 2

Croquis de barra mecanizada



** A CONFIRMAR POR EL PETICIONARIO(VER 3.2)
** TO BE NEGOTIATED (SEE 3.2)

CROQUIS DE BARRA MECANIZADA



HERRAMIENTAS LORENZO SALVADOR ESPAÑA. S.L.

C/SOR MARIA DE AGREDA 47 BIS LOCLAL 1

C.P 28017 MADRID

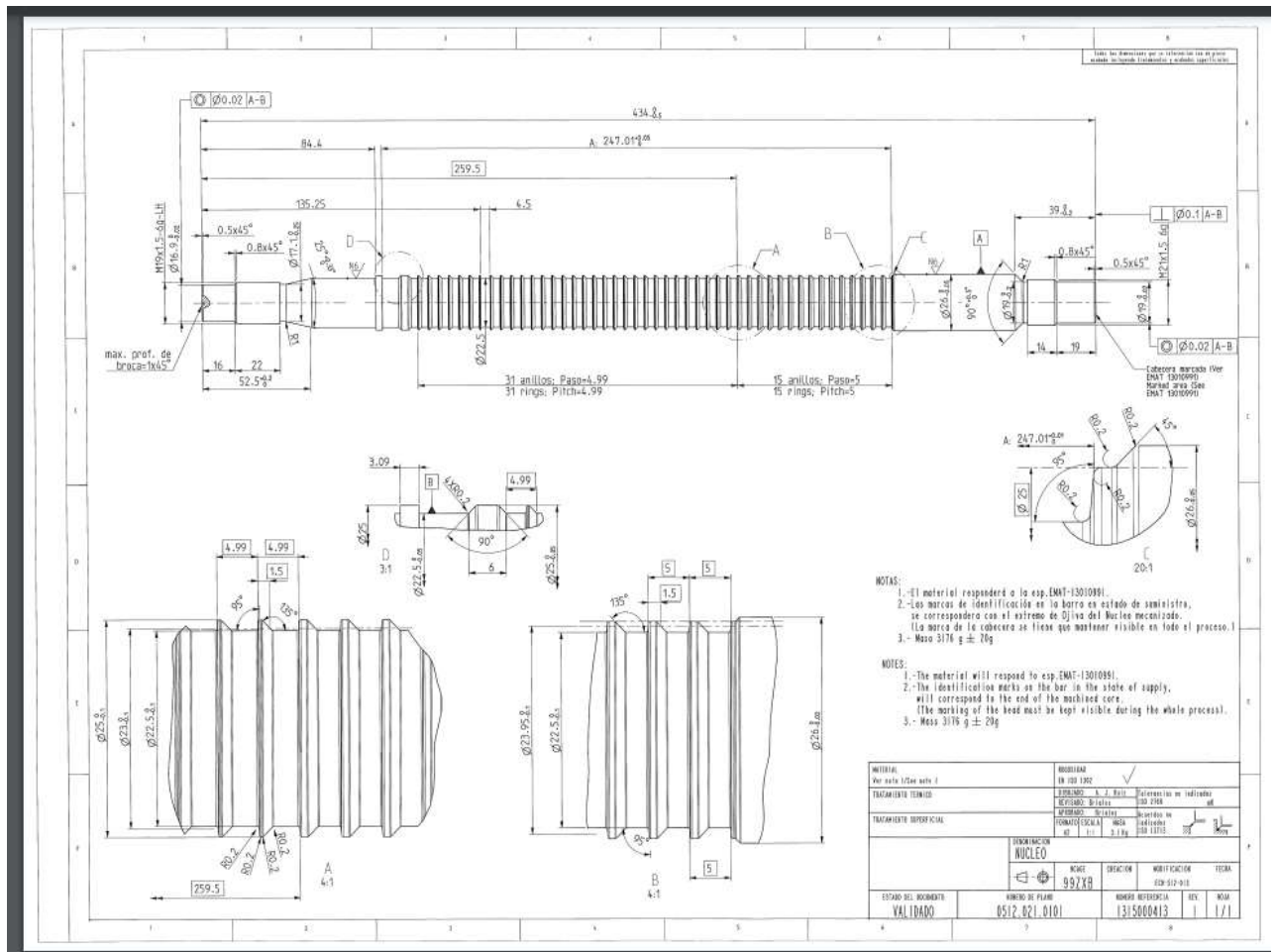
CIF:B87431367

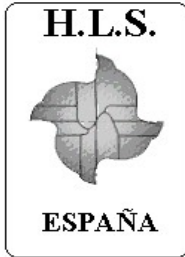
TELEFONO: 666640519

CORREO: hls.lorens@gmail.com

Como ya decía este anexo 2 o croquis de pieza mecanizada no tiene ningún valor ya que sólo tiene 4 de las 26 medidas.

Así el plano pasa a ser el plano contratado N° de plano 0512.021.0101 N° de referencia 1315000413 REV I.





HERRAMIENTAS LORENZO SALVADOR ESPAÑA. S.L.

C/SOR MARIA DE AGREDA 47 BIS LOCLAL 1

C.P 28017 MADRID

CIF:B87431367

TELEFONO: 666640519

CORREO: hls.lorens@gmail.com

Una vez aclarado el requisito de la del control dimensional al que se refiere en sus requerimientos de fabricación le refrescamos que el control realizado y certificado

Tanto por la empresa fabricante **XIAMEN GOLDEN EGRET ALLOY** y a la empresa de certificación **SGS**

Por parte de la empresa fabricante **XIAMEN GOLDEN EGRET ALLOY** .

Vaya a cual

厦门金鹭特种合金有限公司 XIAMEN GOLDEN EGRET SPECIAL ALLOY CO.,LTD 69#,XING LONG RD,HULI, XIAMEN, FUJIAN, P.R.CHINA Tel:+0086-592-6022393 6022395 Fax:6022396															
Measurement report															
PO NO.:										Supplier: XIAMEN GOLDEN EGRET SPECIAL ALLOY CO.,LTD.					
Part Name:										Lot No: 001					
Drawing/ version:										Quantity: 100EA					
Drawing dimension		Spec				Test								Measurement Tools	Status
		L	W	1#	2#	3#	6#	9#	10#	11#	12#	13#	14#		
1	16.9	16.88	16.9	16.894	16.895	16.896	16.890	16.881	16.890	16.895	16.896	16.894	16.895	Digital Micrometer	Pass
2	17.1	16.85	17.1	16.990	17.020	16.980	17.000	16.980	16.990	17.000	17.000	16.990	17.000	Digital caliper	Pass
3	26	25.95	26	25.979	25.989	25.988	25.990	25.992	25.992	25.988	25.988	25.992	25.992	Digital Micrometer	Pass
4	19	18.8	19	18.95	18.99	18.94	18.95	18.94	18.94	18.95	18.94	18.95	18.95	Digital caliper	Pass
5	25	24.9	25	24.96	24.96	24.97	24.94	24.95	24.96	24.97	24.97	24.96	24.97	TOOL MICROSCOPE	Pass
6	22.5	22.4	22.5	22.47	22.47	22.46	22.46	22.47	22.46	22.47	22.47	22.46	22.47	TOOL MICROSCOPE	Pass
7	16	15.8	16.2	15.95	15.90	15.92	15.91	15.94	15.92	15.90	15.89	15.85	15.96	TOOL MICROSCOPE	Pass
8	22	21.8	22.2	22.10	22.13	22.08	22.17	22.15	22.02	22.14	22.15	22.01	21.99	TOOL MICROSCOPE	Pass
9	84.4	84.1	84.7	84.35	84.32	84.33	84.35	84.35	84.35	84.35	84.33	84.27	84.38	TOOL MICROSCOPE	Pass
10	135.25	134.75	135.75	135.280	135.230	135.230	135.220	135.220	135.240	135.230	135.210	135.160	135.260	TOOL MICROSCOPE	Pass
11	259.5	259	260	259.5	259.5	259.5	259.5	259.5	259.5	259.5	259.5	259.4	259.5	TOOL MICROSCOPE	Pass
12	4.99	4.79	5.19	4.980	4.990	5.010	4.990	5.000	4.990	5.000	5.000	4.980	4.990	TOOL MICROSCOPE	Pass
13	5	4.8	5.2	4.99	5.00	5.00	5.00	4.99	5.01	4.99	5.00	5.00	5.00	TOOL MICROSCOPE	Pass
14	M18X1.5-6G-LH			OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	Thread gauge	Pass
15	M21X1.5-6g			OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	Thread gauge	Pass
16	19	18.8	19.2	18.90	18.87	18.90	18.88	18.86	18.87	18.85	18.88	18.92	18.86	TOOL MICROSCOPE	Pass
17	14	13.8	14.2	14.10	14.14	14.12	14.12	13.95	14.03	14.12	14.05	14.08	14.04	TOOL MICROSCOPE	Pass
18	434	433.5	434	433.99	434.00	433.93	434.00	433.96	433.99	433.99	433.99	433.94	434.00	Digital Height caliper	Pass
19	247.01	247.01	247.06	247.060	247.059	247.057	247.058	247.034	247.045	247.057	247.056	247.048	247.051	TOOL MICROSCOPE	Pass
20	0.02	0	0.02	0.015	0.013	0.012	0.019	0.014	0.011	0.016	0.014	0.011	0.003	CMM	Pass
21	0.1	0	0.1	0.01	0.01	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.01	0.00	0.01	CMM	Pass
22	0.02	0	0.02	0.019	0.000	0.019	0.013	0.005	0.004	0.007	0.010	0.012	0.007	CMM	Pass
23	19	18.98	19	18.989	18.994	18.993	18.991	18.994	18.993	18.993	18.989	18.990	18.995	Digital Micrometer	Pass



HERRAMIENTAS LORENZO SALVADOR ESPAÑA. S.L.

C/SOR MARIA DE AGREDA 47 BIS LOCLAL 1

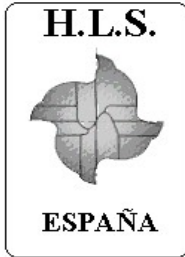
C.P 28017 MADRID

CIF:B87431367

TELEFONO: 666640519

CORREO: hls.lorens@gmail.com

厦门金鹭特种合金有限公司 XIAMEN GOLDEN EGRET SPECIAL ALLOY CO.,LTD 69#,XING LONG RD,HULI, XIAMEN, FUJIAN, P.R.CHINA Tel:+0086-592-6022393 6022395 Fax:6022396															
Measurement report															
PO NO.:					Supplier:XIAMEN GOLDEN EGRET SPECIAL ALLOY CO.,LTD.										
Part Name.:					Lot No: 001										
Drawing/version:					Quantity: 100EA										
Drawing dimension		Spec		Test										Measurement Tools	Opin
		L	U	1#	2#	3#	6#	8#	10#	11#	12#	13#	14#		
24	22.5	22.45	22.5	22.490	22.495	22.452	22.481	22.474	22.483	22.488	22.498	22.493	22.497	Digital Micrometer	Pass
25	4.5	4.4	4.6	4.46	4.49	4.47	4.50	4.47	4.46	4.50	4.49	4.47	4.48	TOOL MICROSCOPE	Pass
26	3157	3067	3247	3089.0	3086.0	3086.0	3085.0	3085.0	3085.0	3084.0	3087.0	3086.0	3089.0	Electronic scales	Pass
				OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	GE02425	PASS



HERRAMIENTAS LORENZO SALVADOR ESPAÑA. S.L.

C/SOR MARIA DE AGREDA 47 BIS LOCLAL 1

C.P 28017 MADRID

CIF:B87431367

TELEFONO: 666640519

CORREO: hls.lorens@gmail.com

Y por parte de la certificadora internacional SGS:



TEST REPORT

No. : XMIN2308001889ML01_EN

Date : 2023-09-12

Page: 5 of 14

6. Dimension test*

Test standard: Customer drawing

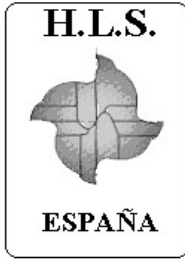
Test results:

Weight unit:g; Other unit:mm

Test Item		Theoretical Value			Results			Test equipment
NO	Dimension	Nominal	Tolerance (+)	Tolerance (-)	Measure	Out tol	Conclusion	
004-1: 20#								
1	Φ	16.9	0	0.02	16.893	----	OK	CMM
2	Φ	17.1	0	0.25	16.999	----	OK	CMM
3	Φ	26	0	0.05	25.993	----	OK	CMM
4	Φ	19	0	0.2	18.946	----	OK	CMM
5	Φ	25	0	0.1	24.929	----	OK	CMM
6	Φ	22.5	0	0.1	22.449	----	OK	CMM
7	----	16	0.2	0.2	15.898	----	OK	Projector
8	----	22	0.2	0.2	22.190	----	OK	Projector
9	----	84.4	0.3	0.3	84.420	----	OK	CMM
10	----	135.25	0.5	0.5	135.304	----	OK	CMM
11	----	259.5	0.5	0.5	259.443	----	OK	CMM
12	----	4.99	0.2	0.2	4.991	----	OK	CMM
13	----	5	0.2	0.2	4.995	----	OK	CMM
14	----	M19*1.5	6g	6g	----	----	OK	Go no go gauge
15	----	M21*1.5	6g	6g	----	----	OK	Go no go gauge



Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <https://www.sgs.com/en/Tests-and-Conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction clauses defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the specified test and such



HERRAMIENTAS LORENZO SALVADOR ESPAÑA. S.L.

C/SOR MARIA DE AGREDA 47 BIS LOCLAL 1

C.P 28017 MADRID

CIF:B87431367

TELEFONO: 666640519

CORREO: hls.lorens@gmail.com



TEST REPORT

No. : XMIN2308001889ML01_EN

Date : 2023-09-12

Page: 6 of 14

NO	Test Item	Theoretical Value			Results			Test equipment
		Nominal	Tolerance (+)	Tolerance (-)	Measure	Out tol	Conclusion	
16	----	19	0.2	0.2	18.868	----	OK	Projector
17	----	14	0.2	0.2	14.179	----	OK	Projector
18	----	434	0	0.5	433.928	----	OK	CMM
19	----	247.01	0.05	0	247.056	----	OK	Projector
20	Coaxiality	0	0.02	0	0.005	----	OK	CMM
21	Perpendicularity	0	0.02	0	0.004	----	OK	CMM
22	Coaxiality	0	0.02	0	0.009	----	OK	CMM
23	Φ	19	0	0.02	18.994	----	OK	CMM
24	Φ	22.5	0	0.05	22.491	----	OK	CMM
25	----	4.5	0.1	0.1	4.428	----	OK	CMM
26	Weight	3157	90	90	3090	----	OK	Electronic balance
004-2: 48#								
1	Φ	16.9	0	0.02	16.896	----	OK	CMM
2	Φ	17.1	0	0.25	17.010	----	OK	CMM
3	Φ	26	0	0.05	25.997	----	OK	CMM
4	Φ	19	0	0.2	18.958	----	OK	CMM
5	Φ	25	0	0.1	24.943	----	OK	CMM
6	Φ	22.5	0	0.1	22.451	----	OK	CMM
7	----	16	0.2	0.2	15.894	----	OK	Projector



Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed hereon, available on request or accessible at <http://www.sgs.com> (under the heading "Conditions"). Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction clauses defined therein. Any notice of this document is subject that information conveyed herein reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not constitute parties to a transaction from accepting all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this report refer only to the samples tested and each



HERRAMIENTAS LORENZO SALVADOR ESPAÑA. S.L.

C/SOR MARIA DE AGREDA 47 BIS LOCLAL 1

C.P 28017 MADRID

CIF:B87431367

TELEFONO: 666640519

CORREO: hls.lorens@gmail.com

Lo realmente sorprendente es que MECANICA DE PRECISION TEJEDOR S.A envíe documento de observaciones que recordamos en contradicción a sus requerimientos.

Es sorprendente, pero se califica de **no cumple** a sí mismo en todos los extremos.

Así recordamos las observaciones que hace a la Certificación del fabricante XIAMEN GOLDEN EGRET ALLOY” y a la empresa auditora internacional SGS.

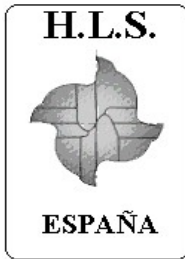
1.2.	DIMENSIONAL s/ 5.2.1. y anexo 2.				NO CUMPLE
	Se toman como muestra 13 barras por lote. En cada una de ellas se comprueba: <ul style="list-style-type: none"> • Diámetro, inferior al mínimo • Longitud, inferior a la mínima • Perpendicularidad • Rectitud • Acabado superficial 			NO SE INCLUYE INFORME DE MEDICIÓN DE LA BARRA MECANIZADA EN BRUTO S/ ANEXO 2. Se aporta informe de medición de XIAMEN GOLDEN EGRET de fecha 2023/11/8 de 10 unidades correspondientes al lote Nº 001 de 100 unidades del Núcleo mecanizado y se adjuntan fotos de los instrumentos de medición y de sus certificados.	NO CUMPLE

MECÁNICA DE PRECISIÓN TEJEDOR, S. A.

Fecha: 19/10/2023

OBSERVACIONES A INFORME SGS TEST REPORT No.: XMIN2308001889ML01_EN (sin fecha)

APARTADO EMAT	REQUERIMIENTO	APARTADO TEST REPORT SGS	Pág.	OBSERVACIONES	CUMPLE / NO CUMPLE
13010991					
3.2.	DIMENSIONAL s/ 5.2.1.				NO CUMPLE
	Hace referencia a la barra mecanizada en bruto. 13 barras por lote, s/ anexo 2.			NO SE INCLUYE INFORME DE MEDICIÓN DE LA BARRA MECANIZADA EN BRUTO S/ ANEXO 2. Se incluye informe de medición del Núcleo mecanizado. Págs 6 a 10. -3 muestras: Muestras 004-1, 004-2 y 004-3	NO CUMPLE



HERRAMIENTAS LORENZO SALVADOR ESPAÑA. S.L.

C/SOR MARIA DE AGREDA 47 BIS LOCLAL 1

C.P 28017 MADRID

CIF:B87431367

TELEFONO: 666640519

CORREO: hls.lorens@gmail.com

En resumen:

EL documento de observaciones de MECÁNICA DE PRECISION TEJEDOR S.A ES FALSO EN SU TOTALIDAD si se analizan los requerimientos de fabricación al que el mismo se refiere.

Además, entendemos estas indicaciones como " mal intencionadas"

No obstante, le adjuntamos las barras en bruto para su **control visual de:**

-Perpendicularidad.

-Rectitud.

Adjuntamos el control visual de la pieza contratada **(pieza Mecanizada).**





HERRAMIENTAS LORENZO SALVADOR ESPAÑA. S.L.

C/SOR MARIA DE AGREDA 47 BIS LOCLAL 1

C.P 28017 MADRID

CIF:B87431367

TELEFONO: 666640519

CORREO: hls.lorens@gmail.com

Esperando que quede aclarado este particular.



