



HERRAMIENTAS LORENZO SALVADOR ESPAÑA. S.L.

C/SOR MARIA DE AGREDA 47 BIS LOCLAL 1

C.P 28017 MADRID

CIF:B87431367

TELEFONO: 666640519

CORREO: hls.lorens@gmail.com

A fecha del 1 de noviembre del 2023

Estimado **MECANICA DE PRECISION TEJEDOR S.A.**

Analizando sus documentos de “**Observaciones**” a las certificaciones presentadas por nuestro fabricante “**Xiamen Golden Egret Alloy**” y la empresa certificadora **SGS** pasamos a aclarar y corregir sus observaciones.

En concreto en este documento nos centramos en el MARCADO.

Marcado de las piezas. 3.1

1-Las barras del lote deberán se marcadas al 100% **CUMPLE**

2- El marcaje serán marcada en frío en la superficie frontal (extremo de ojiva) de acuerdo con el sentido de desplazamiento de la barra en el tratamiento, **CUMPLE**

Nota: Marcado con maquinaria laser.

Nota 2 El marcado debe de realizarse en máquina especial de” unidad en unidad”, debido a la longitud de la pieza.



HERRAMIENTAS LORENZO SALVADOR ESPAÑA. S.L.

C/SOR MARIA DE AGREDA 47 BIS LOCLAL 1

C.P 28017 MADRID

CIF:B87431367

TELEFONO: 666640519

CORREO: hls.lorens@gmail.com



图 1



图 2

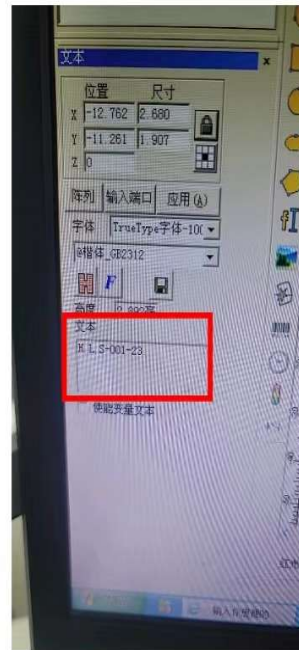
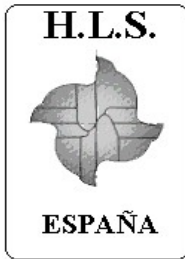


图 3



HERRAMIENTAS LORENZO SALVADOR ESPAÑA. S.L.

C/SOR MARIA DE AGREDA 47 BIS LOCLAL 1

C.P 28017 MADRID

CIF:B87431367

TELEFONO: 666640519

CORREO: hls.lorens@gmail.com

3- Estas marcas irán en una corona circular **CUMPLE**

4- Las medidas de todo el marcado a incorporar en la corona (Su requerimiento **3**)

son: \emptyset menor > 8,8 ; \emptyset 45 mayor < 20 **CUMPLE**

5- El marcado deberá asegurarse que el marcado es legible y permanente **CUMPLE**

6- Siglas del fabricante (en este caso las siglas son HLS) **CUMPLE**

7- Número de lote, que no se repetirá durante el año **CUMPLE**

8- Dos últimas cifras del año de fabricación **CUMPLE**

Dicha información es un “**requerimiento de fabricación**” cosa distinta a un “**requerimiento de certificación**” salvo que se especifique de manera explícita ya que son parámetros que **se comprueban a simple vista**.

La realidad es que sí se certificó por 1-la empresa fabricante (Xiamen Golden Egret Alloy) y 2-empresa de certificación auditora (SGS).

Refrescamos el plano firmado por ambas empresas y que Fue ya aportado en las certificaciones.



HERRAMIENTAS LORENZO SALVADOR ESPAÑA. S.L.

C/SOR MARIA DE AGREDA 47 BIS LOCLAL 1

C.P 28017 MADRID

CIF:B87431367

TELEFONO: 666640519

CORREO: hls.lorens@gmail.com

SGS

TEST REPORT
No. : XMIN2308001889ML01_EN
Date : 2023-09-12
Page : 10 of 14

打靶处理 激光打标
备注: 打靶内容详情见技术要求

其余

1. 材料标准: GB/T 100109.1
2. 检验项目及合格证的证明材料按客户要求加工。
3. 重量: 315.0±0.1g
4. 外观无毛刺、裂纹、锈蚀、毛刺等。
5. 打靶位置: 见上页技术要求及检验报告

客户图样

检验日期: 2023.07.12
检验员: [Signature]
审核员: [Signature]

金属材料 钨合金螺紋杆
金管型号: WX434001
主客户编号: [Blank]
客户图号: [Blank]

Customer drawing

Marcado

Unless otherwise agreed in writing, this document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <https://www.sgs.com/terms-and-conditions>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained herein remains the Company's trading at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising their right and assuming responsibility under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested and such sample(s) are retained for 30 days only.
Attention: To check the validity of testing/inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8287 1443, or email: cn.support@sgs.com or testing/inspection.report@sgs.com
No.31 Kangshu Road, Kangshu Tech Industrial Zone, Xiamen, Fujian Province, China 361101 | (86-50) 5781598 | www.sgs.com cn



HERRAMIENTAS LORENZO SALVADOR ESPAÑA. S.L.

C/SOR MARIA DE AGREDA 47 BIS LOCLAL 1

C.P 28017 MADRID

CIF:B87431367

TELEFONO: 666640519

CORREO: hls.lorens@gmail.com





HERRAMIENTAS LORENZO SALVADOR ESPAÑA. S.L.

C/SOR MARIA DE AGREDA 47 BIS LOCLAL 1

C.P 28017 MADRID

CIF:B87431367

TELEFONO: 666640519

CORREO: hls.lorens@gmail.com

Por otra parte, detectamos que en estos requerimientos de fabricación tenían un error muy importante. Faltaba el poder individualizar cada una de las piezas del lote. En esta primera entrega son 100.

Esto significa que se ha aumentado por 100 el control de trazabilidad.

Simplemente y, a modo de ejemplo.

En el caso del este pedido de 10.200 unidades ocurre que si se siguen los parámetros aportado en su documento de "requerimiento de fabricación.

Se obtendrían 41 lotes. Y 41 individualizaciones y una vez analizado el marcado HLS serían 10.200.

En resumen pasamos de 41 individualizaciones a 10.000 .

Consecuentemente la trazabilidad y control de calidad se dispara por 250 veces.

MARCAJE DE LAS PIEZAS Y TRAZABILIDAD CUMPLE.